

ChemLINE® 784

El recubrimiento con mayor resistencia química y mejor resistencia a altas temperaturas.

Descripción

ChemLINE® 784, es un polímero termoestable de dos componentes y con las mejores prestaciones. Una vez curado, el Chemline 784 consigue una densidad de entrecruzamientos moleculares, desconocida en otros recubrimientos. Chemline 784, ofrece una calidad que mejora significativamente la resistencia a la corrosión. El Chemline 784, está formulado con un exclusivo polímero de muy altas prestaciones, que está diseñado y producido con 28 entrecruzamientos por molécula. Esta estructura de cadena principal aromática, cuando se polimeriza, forma hasta 784 enlaces cruzados.

El Chemline 784 forma enlaces cruzados a través un enlace éter (carbono-oxígeno-carbono). Esto elimina las altas concentraciones de grupos hidroxilo (encontrados en epoxis) e impide la formación de grupos éster (encontrados en vinilésteres) que están sujetos a hidrólisis y ataques ácidos. El Chemline 784, puede ser curado a temperatura ambiente o bien curado con aire caliente forzado, dependiendo del sustrato y de las condiciones de servicio.

Mayor densidad de entrecruzamientos significa:

- ▶ Mayor resistencia química ▶ Muy alta tenacidad
- ▶ Mayor resistencia a la temperatura ▶ Más resistencia a la abrasión.

Proporciona mayor resistencia química a:

- ▶ Acido sulfúrico al 98% ▶ Metanol
- ▶ Acido clorhídrico al 37% ▶ Cloruro de metileno
- ▶ Hidróxido de sodio 50% ▶ Acido acético
- ▶ La mayor de parte de ácidos, álcalis y disolventes.

Aplicaciones industriales

- ▶ **Plantas químicas y refino-** Tanques, columnas, intercambiadores, fosos de tanques, suelos en zonas de carga.
- ▶ **Industria papelera-** Digestores, tanques de licor negro, zonas de blanqueo, etc.
- ▶ **Minería-** tanques de ácidos, scrubbers, estructuras metálicas o de hormigón, etc.
- ▶ **Plantas de alta tecnología-** Salas limpias, suelos técnicos, etc.
- ▶ **Plantas de generación de energía-** sistemas de desulfuración, conductos de humos y chimeneas.
- ▶ **Acerías-** Tanques de decapado, de ácidos, de neutralización, zonas de trasiegos de productos químicos, etc.
- ▶ **Tratamiento de aguas-** Tanques, clarificadores, baños de floculación, cámaras de neutralización, balsas de hormigón, equipos sumergidos, etc.

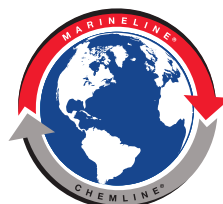
Principales características

- ▶ Mayor Resistencia a la corrosión y gran tenacidad.
- ▶ Máxima capacidad de adhesión-
- ▶ Puede aplicarse a aceros con pitting o corroídos
- ▶ Máxima versatilidad para cambios de producto.
- ▶ Puede curar a temperatura ambiente o con aire forzado.
- ▶ Muy bajo contenido VOC- 130 gr/l (1.09 lbs. per gallon)
- ▶ Impermeable, se puede limpiar con vapor y fácilmente reparable in situ.
- ▶ Resiste la limpieza con agua a alta presión.
- ▶ Excelente resistencia a los rayos ultravioleta
- ▶ ChemLINE® es normalmente reconocido como seguro (GRAS) para transportes de grado alimenticio. El recubrimiento ChemLINE® 784 cumple con la FDA y todas las regulaciones aplicables sobre aditivos alimentarios. Cumple con FDA 21 CFR 175.300, para el manejo de alimentos..
- ▶ Muy alta resistencia al impacto
- ▶ Soporta en seco hasta 204°C (400°F)

Condiciones de suministro

- ▶ Colores en stock _____ Gris, rojo
- ▶ V.O.C. Level/Gal. _____ 130 gr/l (1.09 lbs./gal.)
- ▶ Pot Life _____ 30 minutos @ 24°C (75°F)
- ▶ Reducción de la viscosidad _____ Reducir con Tolueno o. Xileno
- ▶ Sólidos por volumen _____ 85%
- ▶ Espesor recomendado en seco
_____ Acero: 300 micras (12 mils)
_____ Hormigón: 500 micras (20 mils)
- ▶ Duración en almacén _____ 12 Meses

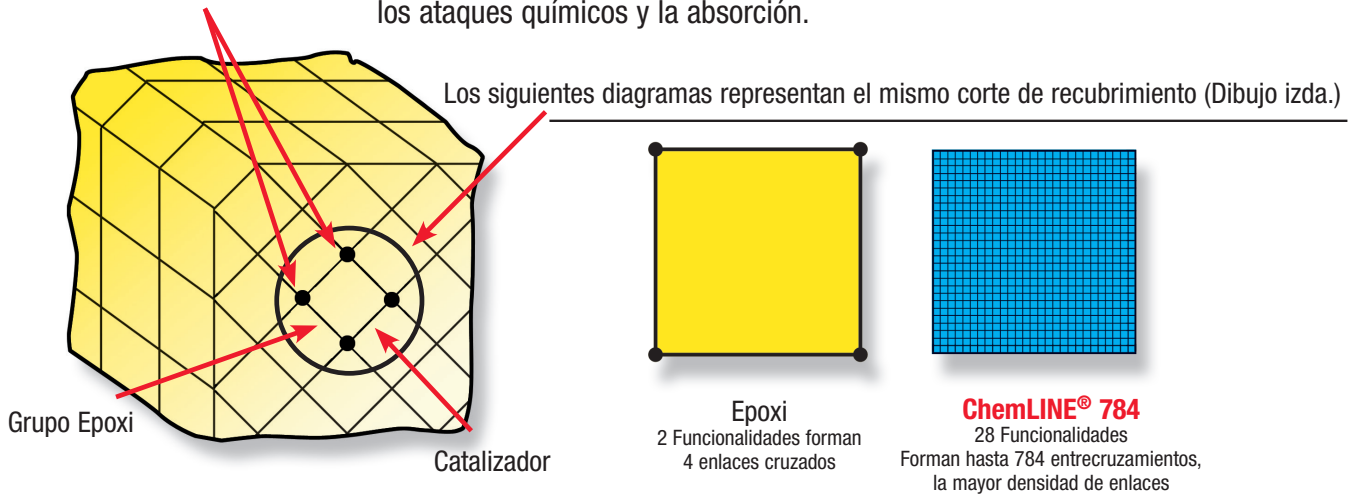
Para recomendaciones de producto, aplicaciones e información de postcurado, contactar con Servicio al cliente de Advanced Polymer Coatings. Contacto telefónico +1 440-937-6218



**ADVANCED
POLYMER COATINGS**

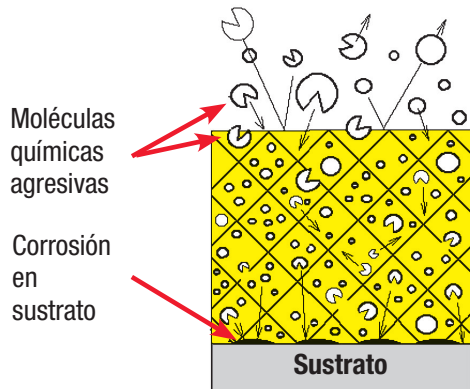
▶ La tecnología de Epoxis, Vinylesters y ChemLINE[®], forma estructuras tridimensionales cuando están curados.

La mayor distancia entre los entrecruzamientos, causa una mayor permeabilidad que permite los ataques químicos y la absorción.



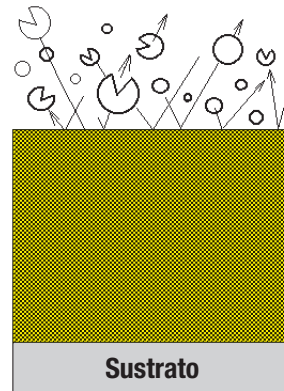
Problemas con Epoxis y Vinylesters.

Vinylesters y Epoxis, pantalla de estructura abierta



MOLECULAS QUIMICAS AGRESIVAS PENETRAN A TRAVES DE LOS GRUPOS DE POLIMEROS. ATACANDO TANTO LA ESTRUCTURA POLÍMERA INTERNA COMO EL SUSTRATO.

Chemline 784, pantalla de estructura cerrada



LAS MOLECULAS QUIMICAS AGRESIVAS NO PUEDEN PENETRAR LA SUPERFICIE DE ALTA DENSIDAD. LA ESTRUCTURA INTERIOR DEL POLÍMERO Y SUSTRATO, QUEDAN PROTEGIDOS DEL ATAQUE QUÍMICO.

- ▶ 28 Funcionalidades forman hasta 784 entrecruzamientos
- ▶ La mayoría de los enlaces cruzados son a través de enlaces éter (C-O-C), que son uno de los enlaces más fuertes en química. Los enlaces de éter dan flexibilidad con resistencia química.
- ▶ No hay grupos éster

Mayor Calidad en Resistencia a la Corrosión

	ChemLINE® 784	Epoxi Fenólico	Vinylester	Acero Inoxidable
Acetaldehyde	A	L	N	A
Acetic Acid	A	N	N	A
Acrolein Acid	A	N	—	A
Acrylic Acid	A	N	N	A
Acrylonitrile, 35 °C	A	N	N	A
Ammonium Persulfate	A	A	A	L
Azabenzene	A	N	N	A
Benzene	A	A	N	A
Benzene Carboxylic Acid	A	A	N	A
Benzoyl Chloride	A	N	N	N
B-Methacrylic Acid	A	N	N	A
Bichromate of Soda	A	N	A	A
Bromine	A	N	N	A
Butanoic Acid	A	N	—	A
Butyric Aldehyde	A	N	A	A
Calcium Hydroxide	A	A	A	A
Calcium Hypochlorite	A	A	A	L
Caustic Potash	A	N	N	A
Carbolic Acid	A	N	N	A
Chlorine Water	A	N	A	N
Chlorosulfonic Acid	A	N	N	N
Chlorinated Acetone	A	N	N	L
Chloroacetic Acid	A	N	N	L
Chromic Acid, 20%	A	N	A	N
Coal Tar Oil	A	N	A	A
Coconut Fatty Acid	A	A	A	A
Colamine	A	N	N	A
Cresol	A	N	—	A
Dichloromethane	A	N	N	A
Detergents	A	A	A	A
Diethyl Formamide	A	N	N	A
Diethylamine	A	N	N	A
Diethylene Chloride	A	N	N	L
Diethyl Ether	A	N	N	A
Dimethylamide Acetate	A	N	—	A
Disulphuric Acid	A	N	—	A
EDTA	A	N	A	A
Ethanolamine	A	N	N	A
Ethonic Acid Anhydride	A	N	—	A
Ethyl Acrylate	A	A	N	A
Fatty Acids	A	A	A	A
Fatty Acid, Palm	A	A	A	A
Ferric Chloride	A	N	A	N
Flaked Stearic Acid	A	N	A	A

	ChemLINE® 784	Epoxi Fenólico	Vinylester	Acero Inoxidable
Fluoroboric Acid	A	N	—	N
Formaldehyde	A	A	A	A
Formamide	A	N	—	A
Formic Acid 10%	A	N	A	A
Green Liquor	A	N	A	L
Glycerol	A	N	N	A
Grape Juice	A	A	A	A
Grapefruit Juice	A	A	A	A
Grease Oil	A	A	A	A
Heptanoic Acid	A	A	—	A
Herring Oil	A	A	A	A
Hexahydroaniline	A	N	—	A
HMDA	A	N	—	A
Hydrazine	A	N	N	A
Hydrobromic Acid	A	N	A	N
Hydrochloric Acid	A	N	A	N
10% Hydrofluoric Acid	A	N	A	N
5-20% Hydrogen Chloride	A	N	—	N
20% Hydrogen Peroxide	A	N	A	A
10%-30% Hydrogen Sulfate	A	N	A	A
Isobutanol	A	N	A	A
Isobutyric Acid	A	N	—	A
Isopropyl Amine	A	N	A	A
Javelle Water	A	N	A	N
Juices, Fruit	A	A	A	A
Lactic Acid	A	A	A	A
Lactonitrile	A	N	—	A
Latex	A	A	A	A
Liquified Ammonia	A	N	N	A
Liquid Pitch Oil	A	N	A	A
M-Phosphoric Acid	A	N	A	L
Maleic Anhydride	A	N	A	A
MCA	A	N	—	A
Methacrylonitrile, 35 °C	A	N	N	A
Methanamide	A	N	—	A
Methanol	A	N	N	A
MEK	A	L	N	A
Methylene Chloride	A	N	N	N
Monochloroacetic Acid	A	N	N	N
Monochloro Benzene	A	N	N	N
Naphtalene	A	N	A	A
Nitric Acid 1-20%	A	N	A	A
Nitro Benzene	A	A	N	A
Nitrogen Fertilizers	A	A	—	A

	ChemLINE® 784	Epoxi Fenólico	Vinylester	Acero Inoxidable
Norval Amine	A	N	N	A
Octanoic Acid	A	A	—	A
Orthonitro Benzene	A	N	N	N
Oleum	A	N	N	A
Olive Oil Fatty Acid	A	A	A	A
Palm Oil Fatty Acid	A	A	A	A
Perchloroethylene	A	N	N	A
Perchloric Acid	A	N	N	N
Phenol	A	N	N	A
Phosphoric Acid	A	N	A	N
Phthalic Anhydride	A	N	A	A
Piperzine	A	N	—	A
Polyethylene Polyamines	A	N	—	A
Potassium Hydroxide	A	A	L	L
Potassium Permanganate	A	A	A	L
Propionic Acid	A	N	N	A
Pyridine	A	N	N	A
Rubber Extender Oils	A	A	A	A
Rum	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	N	A	N
Sodium Dichromate	A	N	A	A
Sodium Hydroxide	A	A	A	L
Sodium Sulfide	A	A	N	N
Stannic Chloride	A	A	A	N
Stearic Acid	A	A	A	A
Spent Sulfuric Acid	A	N	N	A
Sulfur	A	N	N	A
Sulfuric Acid 1-70%	A	A	A	N
Sulfuric Acid 70-99%	A	N	N	L
Sulphurous Acid	A	N	N	A
Tall Oil	A	A	A	A
Tallow Acid	A	A	N	A
Tar Acid	A	N	A	A
Tetra Chloroacetic Acid	A	N	N	N
Tetra Hydrofurfuryl Alcohol	A	N	N	A
Toluene Diamine	A	N	N	A
Toluol	A	L	L	A
Valeraldehyde	A	N	—	A
Vinegar	A	N	A	A
Vitriol Oil 65%	A	N	A	A
Water, Acid	A	N	N	A
Xylenol	A	N	N	A

Datos de Resistencia a la corrosión de recubrimientos fenólicos, vinylesters y aceros inoxidable, tomados de diferentes publicaciones.

A = Buena a temperatura ambiente (35°C/95°F) L = Servicio Limitado N = No recomendado.

Esta tabla solo es una guía de referencia. Contacte con su representante Chemline, o con nuestro servicio de atención al cliente, teléfono +1 440-937-6218, para una información detallada antes de realizar cualquier aplicación.

ChemLINE® 784

Una historia de éxito.

Desde hace más de una década, recubrimientos con ChemLINE® están resistiendo ataques químicos extremos y además con gran desgaste abrasivo. ChemLINE® ha sido probado en todo el mundo en las condiciones de trabajo más duras, desde resistir los productos químicos más agresivos, aplicados en tuberías y equipos a altas temperaturas y en temperaturas bajo cero, con una historia de éxito.



Aumente sus beneficios- Especifique ChemLINE® 784

Para tener el máximo conocimiento sobre ChemLINE®, contacte con APC o haga clic en nuestra web www.adv-polymer.com para obtener la protección anticorrosiva más versátil, tecnológicamente más avanzada y rentable, disponible.



The information contained in this brochure is intended to show the broad range of applications where Advanced Polymer Coatings' products have been used. This brochure is not an offer to sell any product. The information provided is not a warranty that Advanced Polymer Coatings' products are suitable for any specific service condition. All products sold by Advanced Polymer Coatings come with a warranty that the product supplied is suitable for the service condition disclosed by the customer prior to sale when properly applied. Advanced Polymer Coatings will not warrant the quality of the application work performed by others and shall have no liability for in service product failure resulting from improper application. Advanced Polymer Coatings offers a range of products for different service conditions. In the event a product supplied by Advanced Polymer Coatings is shown to be inadequate for the customer's conditions of service, Advanced Polymer Coatings shall, in its discretion, provide an alternative product or refund

Advanced Polymer Coatings

Avon, Ohio 44011 U.S.A.
+1 440-937-6218 Phone
+1 440-937-5046 Fax
800-334-7193 Toll-Free USA & Canada



the purchase price and freight charges it received for the product. The replace or refund warranty given at the time of sale is the sole and exclusive warranty provided by Advanced Polymer Coatings. ALL IMPLIED WARRANTIES ARE DISCLAIMED, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND THE IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. The products sold by Advanced Polymer Coatings are not intended for personal or household use. Advanced Polymer Coatings' products should only be used by professional applicators who have familiarized themselves with the written Manufacturer Safety Data Sheets and Application Guidelines available at www.adv-polymer.com.

www.adv-polymer.com

TOMORROW'S SOLUTIONS TODAY

© Copyright 2019-11-11 APCxxxx