

ChemLINE®

Líder de los recubrimientos industriales, en proporcionar la mayor resistencia química en las aplicaciones más agresivas.



ADVANCED
POLYMER COATINGS

▶ ChemLINE® una historia de éxito

Los recubrimientos ChemLINE® de Advanced Polymer Coatings, solucionan una gran parte de los problemas de protección anticorrosiva. Están diseñados con una tecnología de polímero única, para ofrecer una excelente resistencia a la más amplia gama de productos químicos agresivos.

Los recubrimientos ChemLINE® ofrecen unas características y beneficios sobresalientes, que incluyen:

- ▶ Resistencia a exposiciones químicas agresivas, incluidos ácidos fuertes, álcalis, gases, disolventes y oxidantes.
- ▶ Mayor resistencia y adherencia en sustratos metálicos, materiales compuestos y hormigón.
- ▶ Forma una película prácticamente impermeable que minimiza la absorción de contaminantes y asegura la pureza del contenido
- ▶ Resistencia al desgaste y a la abrasión.
- ▶ Excelente flexibilidad
- ▶ Se puede limpiar con vapor.
- ▶ Fácilmente reparable in situ.
- ▶ Cumple las normas de la FDA de EEUU y está considerado como seguro (GRAS)
- ▶ Resisten en seco temperaturas, hasta 204°C (400°F)
- ▶ Ciclo de resistencia térmica, de -40°C hasta 204°C
- ▶ Resistente a la limpieza con agua a alta presión
- ▶ Excelentes propiedades de disipación de corriente estática.
- ▶ Baja tensión superficial.

Para recomendaciones de producto, aplicaciones e información de postcurado, contactar con Servicio al cliente. Contacto telefónico +1 440-937-6218



▶ Mayor Calidad en Resistencia a la Corrosión.

	ChemLINE®	Epoxi fenólico	Vinylester	Acero Inoxidable
Acetaldehyde	A	L	N	A
Acetic Acid	A	N	N	A
Acrolein Acid	A	N	—	A
Acrylic Acid	A	N	N	A
Acrylonitrile, (35°C)	A	N	N	A
Ammonium Persulfate	A	A	A	L
Azabenzene	A	N	N	A
Benzene	A	A	N	A
Benzene Carboxylic Acid	A	A	N	A
Benzoyl Chloride	A	N	N	N
B-Methacrylic Acid	A	N	N	A
Bichromate of Soda	A	N	A	A
Bromine	A	N	N	A
Butanoic Acid	A	N	—	A
Butyric Aldehyde	A	N	A	A
Calcium Hydroxide	A	A	A	A
Calcium Hypochlorite	A	A	A	L
Caustic Potash	A	N	N	A
Carbolic Acid	A	N	N	A
Chlorine Water	A	N	A	N
Chlorosulfonic Acid	A	N	N	N
Chlorinated Acetone	A	N	N	L
Chloroacetic Acid	A	N	N	L
Chromic Acid, 20%	A	N	A	N
Coal Tar Oil	A	N	A	A
Coconut Fatty Acid	A	A	A	A
Colamine	A	N	N	A
Cresol	A	N	—	A
Dichloromethane	A	N	N	A
Detergents	A	A	A	A
Diethyl Formamide	A	N	N	A
Diethylamine	A	N	N	A
Diethylene Chloride	A	N	N	L
Diethyl Ether	A	N	N	A
Dimethylamide Acetate	A	N	—	A
Disulphuric Acid	A	N	—	A
EDTA	A	N	A	A
Ethanolamine	A	N	N	A
Ethonic Acid Anhydride	A	N	—	A
Ethyl Acrylate	A	A	N	A
Fatty Acids	A	A	A	A
Fatty Acid, Palm	A	A	A	A
Ferric Chloride	A	N	A	N

	ChemLINE®	Epoxi fenólico	Vinylester	Acero Inoxidable
Flaked Stearic Acid	A	N	A	A
Fluoraboric Acid*	A	N	—	N
Formaldehyde	A	A	A	A
Formamide	A	N	—	A
Formic Acid 10%	A	N	A	A
Green Liquor	A	N	A	L
Glycerol	A	N	N	A
Grape Juice	A	A	A	A
Grapefruit Juice	A	A	A	A
Grease Oil	A	A	A	A
Heptanoic Acid	A	A	—	A
Herring Oil	A	A	A	A
Hexahydroaniline	A	N	—	A
HMDA	A	N	—	A
Hydrazine	A	N	N	A
Hydrobromic Acid	A	N	A	N
Hydrochloric Acid	A	N	A	N
10% Hydrofluoric Acid*	A	N	A	N
5-20% Hydrogen Chloride	A	N	—	N
10%-30% Hydrogen Sulfate	A	N	A	A
Isobutanol	A	N	A	A
Isobutyric Acid	A	N	—	A
Isopropyl Amine	A	N	A	A
Javelle Water	A	N	A	N
Juices, Fruit	A	A	A	A
Lactic Acid	A	A	A	A
Lactonitrile	A	N	—	A
Latex	A	A	A	A
Liquified Ammonia	A	N	N	A
Liquid Pitch Oil	A	N	A	A
M-Phosphoric Acid**	A	N	A	L
Maleic Anhydride	A	N	A	A
MCA	A	N	—	A
Methacrylonitrile, (35°C)	A	N	N	A
Methanamide	A	N	—	A
Methanol	A	N	N	A
MEK	A	L	N	A
Methylene Chloride	A	N	N	N
Monochloro Benzene	A	N	N	N
Naphtalene	A	N	A	A
Nitric Acid 1-20%	A	N	A	A
Nitro Benzene	A	A	N	A
Nitrogen Fertilizers	A	A	—	A

	ChemLINE®	Epoxi fenólico	Vinylester	Acero Inoxidable
Norval Amine	A	N	N	A
Octanoic Acid	A	A	—	A
Orthonitro Benzene	A	N	N	N
Oleum	A	N	N	A
Olive Oil Fatty Acid	A	A	A	A
Palm Oil Fatty Acid	A	A	A	A
Perchloroethylene	A	N	N	A
Perchloric Acid	A	N	N	N
Phenol	A	N	N	A
Phosphoric Acid	A	N	A	N
Phthalic Anhydride	A	N	A	A
Piperzine	A	N	—	A
Polyethylene Polyamines	A	N	—	A
Potassium Hydroxide	A	A	L	L
Potassium Permanganate	A	A	A	L
Propionic Acid	A	N	N	A
Pyridine	A	N	N	A
Rubber Extender Oils	A	A	A	A
Rum	A	A	A	A
Sodium Carbonate	A	N	A	N
Sodium Dichromate	A	N	A	A
Sodium Hydroxide	A	A	A	L
Sodium Sulfide	A	A	N	N
Stannic Chloride	A	A	A	N
Stearic Acid	A	A	A	A
Spent Sulfuric Acid	A	N	N	A
Sulfur	A	N	N	A
Sulfuric Acid 1-70%	A	A	A	N
Sulfuric Acid 70-99%	A	N	N	L
Sulphurous Acid	A	N	N	A
Tall Oil	A	A	A	A
Tallow Acid	A	A	N	A
Tar Acid	A	N	A	A
Tetra Chloroacetic Acid	A	N	N	N
Tetra Hydrofurfuryl Alcohol	A	N	N	A
Toluene Diamine	A	N	N	A
Toluol	A	L	L	A
Valeraldehyde	A	N	—	A
Vinegar	A	N	A	A
Vitriol Oil 65%	A	N	A	A
Water, Acid	A	N	N	A
Xylenol	A	N	N	A

A = Bueno a temperatura ambiente (35°C/95°F) L = Servicio limitado N = No recomendado
 * ChemLINE® 2400 Series ** ChemLINE® 784 Series

Los datos de resistencia a la corrosión de recubrimientos fenólicos, vinylester y aceros inoxidables, han sido tomados de diferentes publicaciones.

Esta tabla solo es una guía de referencia. Contacte con su representante ChemLINE, o con nuestro Servicio de Atención al Cliente, teléfono +1 440-937-6218, para una información detallada antes de realizar cualquier aplicación.

Proporciona protección mejorada contra la corrosión

Petroquímica



PETROLEO Y REFINO



PROCESOS QUÍMICOS

- Recipientes de proceso
- Tuberías
- Digestores
- Reactores
- Almacenamiento materias primas
- Tanques e Intercambiadores

Transporte



CISTERNAS



TREN

- Los recubrimientos ChemLINE® proporcionan una avanzada protección en los equipos de transporte. ChemLINE tiene la única estructura de polímero reticulado, que consigue una superficie prácticamente impermeable, proporcionando resistencia a la corrosión y asegurando la pureza del producto.



BARCAZAS



ISOCONTENEDORES (Corrosión Clase 8)

Industria en general



TANQUES DE ALMACENAMIENTO Y TERMINALES.



PLANTAS DE GENERACIÓN DE ENERGÍA.

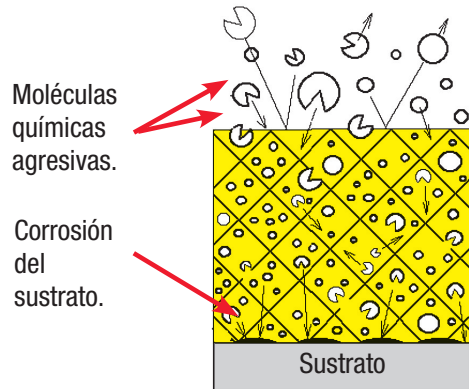
- Chimeneas
- Scrubbers
- Conductos de humos.
- Tratamiento de aguas.
- Tuberías
- Cubetos de tanques y bombas.

De la tecnología de polímeros patentada resulta

Compare la mayor capacidad y rendimiento de ChemLINE®

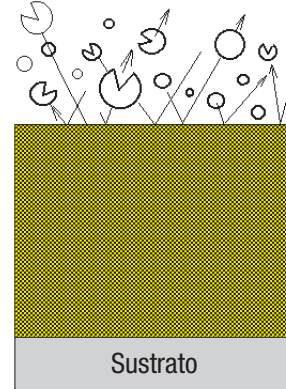
- Mejor Resistencia química • Mayor Resistencia a la temperatura • Resistencia a la absorción (Impermeable)

Problemas con epoxi fenólicos y epoxis modificados.
Estructuras de pantalla abierta.



Moléculas químicas agresivas penetran a través de los grupos polímeros atacando tanto la estructura polimérica interna como el sustrato.

ChemLINE® 784,
pantalla de estructura cerrada.



Las moléculas químicas agresivas, no pueden penetrar la superficie de alta densidad. La estructura interior del polímero y el sustrato, quedan protegidos del ataque químico.

ChemLINE® Tabla rápida de cualidades

Recubrimiento	Excelente Resistencia Química	Altas exigencias de servicio	Versatilidad de uso	Conforme con FDA	Alto contenido en sólidos (1 o 2 Capas)	Curado a temperatura ambiente	Resistente a la Abrasión	Se puede limpiar con vapor	Anti-estático	Componentes Plurales	Más rápida aplicación	Reparable in situ	Resistencia a ciclos térmicos	Disipación de Temperatura
ChemLINE® 784	✓		✓	✓	✓		✓				✓	✓		
ChemLINE® 784 ES Elevado Servicio	✓	✓	✓				✓				✓	✓		
ChemLINE® HS Alto contenido en sólidos	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
ChemLINE® 784 AS Antiestático	✓		✓		✓		✓	✓			✓	✓		
ChemLINE® 784 WS Vinos y Licores	✓		✓	✓	✓		✓				✓	✓		
ChemLINE® TC Ciclo Térmico	✓	✓					✓				✓	✓		
ChemLINE® TD Disipador de Temperatura	✓						✓					✓	✓	✓
ChemLINE® 2400 Resistente a la abrasion	✓		✓		✓	✓	✓				✓	✓		
ChemLINE® 2400 ES Elevado Servicio	✓	✓	✓				✓	✓			✓	✓		

(1) Los recubrimientos ChemLINE® son generalmente reconocidos como seguros (GRAS) para transportes o usos, con grado alimenticio. Los recubrimientos ChemLINE® cumplen con la FDA y todas las regulaciones aplicables sobre aditivos alimentarios.

Estos datos solo pueden ser usados como guía general de las propiedades de los productos. Una recomendación formal, debe ser entregada por APC, antes de cualquier compra o especificación de material.

Recubrimiento	Descripción	Aplicaciones Típicas	Sistema/ Espesor seco
ChemLINE® 784 <i>Antes: ChemLINE® 784/32</i>	Excelente Resistencia química, alta funcionalidad, recubrimiento polimérico de dos componentes, con curado a baja temperatura.	Reactores, tanques de almacenamiento, scrubbers, tuberías, conductos de humo, cisternas para transporte por tren o camión, barcas, cubetos de tanques y bombas, suelos para zonas limpias, estructuras metálicas o de hormigón, balsas de tratamientos de aguas, zonas de carga y descarga con tráfico pesado. En general cualquier superficie en ambientes altamente corrosivos.	Acero: 2 capas 300-350 micras. (12-14 mils) Hormigón: 2 capas 500-600 micras- (20-24 mils)
ChemLINE® 784 ES Elevado Servicio <i>Antes: ChemLINE® 784/31</i>	Recubrimiento polimérico de dos componentes, con postcurado, para obtener la máxima resistencia química y funcionalidad a más altas temperaturas de trabajo.	Tanques, tuberías y scrubbers.	Acero: 2 capas 300-350 micras. (12-14 mils)
ChemLINE® HS Alto contenido en sólidos <i>Antes: ChemLINE® 784/32 PC</i>	Alto contenido en sólidos, 1 o 2 capas, polímero de dos componentes con curado a baja temperatura y gran resistencia química	Transporte : Cisternas de trenes y camiones, Isocontenedores, barcas y bodegas de barcos.	Acero: 1 o 2 capas para conseguir 300-350 micras. (12-14 mils)
ChemLINE® 784 AS Antiestático	Recubrimiento polimérico de dos componentes, con baja temperatura de curado y disipador de corriente estática con gran resistencia a ataques químicos.	Salas limpias, suelos técnicos, conductos de humos, estructuras metálicas, tolvas y en general donde se requiera un revestimiento disipador de la corriente estática.	Acero: 2 capas 300-350 micras. (12-14 mils) Hormigón: 2 capas 500-600 micras. (20-24 mils)
ChemLINE® 784 WS Vinos y licores <i>Antes: ChemLINE® EF</i>	Recubrimiento polimérico de dos componentes con baja temperatura de curado, para vinos y licores que cumple con FDA (GRAS).	Depósitos de vinos y licores.	Acero: 2 capas 300-350 micras. (12-14 mils)
ChemLINE® TC Ciclos Térmicos <i>Antes: ChemLINE® LE</i>	Recubrimiento polimérico de dos componentes, con postcurado, resistente a los ciclos térmicos y gran flexibilidad y resistencia a los ataques químicos.	Chimeneas, conductos de humos, intercambiadores de calor, recipientes a presión, sistemas de desulfuración, filtros y scrubbers.	Acero: 2 capas 300-350 micras. (12-14 mils)
ChemLINE® TD Disipador de temperature <i>Antes: ChemLINE® TDC</i>	Recubrimiento polimérico de dos componentes curado a alta temperatura, que disipa la temperatura y resiste a los ataques químicos.	Estructuras metálicas en zonas con alta temperatura, tuberías de vapor, Corrosión bajo aislamiento (CUI).	Acero: Múltiples capas. 750 – 2000 micras. (30-80 mils).
ChemLINE® 2400 Resistente a la Abrasión <i>Antes: ChemLINE® 2400/32</i>	Recubrimiento polímero de dos componentes, cura a baja temperatura y es resistente a la abrasión y a los ataques químicos.	Tanques de lodos, scrubbers, volquetes, filtros de mangas, sistemas de desulfuración, camiones y trenes cisterna, intercambiadores, cubetos de tanques y suelos.	Acero: 2 capas 400-450 micras. (16-18 mils) Hormigón: 2 capas 600-650 micras. (24-26 mils)
ChemLINE® 2400 ES Elevado Servicio <i>Antes: ChemLINE® 2400/31</i>	Recubrimiento polímero de dos componentes, curado a alta temperatura y es resistente a la abrasión y a los ataques químicos.	Tanques, tuberías y scrubbers.	Acero: 2 capas. 400-450 micras (16-18 mils)

Otros productos de APC, que complementan el ChemLINE son: **ChemLINE® Primerr**, para mejorar el sellado y la adhesión en el hormigón. **ChemLINE® Caulk** y **ChemLINE® Putty**, para realizar reparaciones y sellado de juntas de expansión en el hormigón.



The information contained in this brochure is intended to show the broad range of applications where Advanced Polymer Coatings' products have been used. This brochure is not an offer to sell any product. The information provided is not a warranty that Advanced Polymer Coatings' products are suitable for any specific service condition. All products sold by Advanced Polymer Coatings come with a warranty that the product supplied is suitable for the service condition disclosed by the customer prior to sale when properly applied. Advanced Polymer Coatings will not warrant the quality of the application work performed by others and shall have no liability for in service product failure resulting from improper application. Advanced Polymer Coatings offers a range of products for different service conditions. In the event a product supplied by Advanced Polymer Coatings is shown to be inadequate for the customer's conditions of service, Advanced Polymer Coatings shall, in its discretion, provide an alternative product or refund

Advanced Polymer Coatings

Avon, Ohio 44011 U.S.A.
+1 440-937-6218 Phone
+1 440-937-5046 Fax
800-334-7193 Toll-Free USA & Canada



the purchase price and freight charges it received for the product. The replace or refund warranty given at the time of sale is the sole and exclusive warranty provided by Advanced Polymer Coatings. ALL IMPLIED WARRANTIES ARE DISCLAIMED, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY AND THE IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. The products sold by Advanced Polymer Coatings are not intended for personal or household use. Advanced Polymer Coatings' products should only be used by professional applicators who have familiarized themselves with the written Manufacturer Safety Data Sheets and Application Guidelines available at www.adv-polymer.com.

www.adv-polymer.com

TOMORROW'S SOLUTIONS TODAY